

CLASSIFICATION SECRET/CONTROL/US OFFICIALS ONLY

COUNTRY Germany (Soviet Zone)

REPORT NO. [REDACTED]

TOPIC LOMA Railroad Car Factory in Bautzen

EVALUATION see below

PLACE OBTAINED [REDACTED]

25X1A

DATE OF CONTENT [REDACTED] 25X1A

DATE OBTAINED [REDACTED] DATE PREPARED 27 October 1950

REFERENCES

PAGES 2 ENCLOSURES (NO. & TYPE)

EVALUATE

REMARKS

25X1A

RETURN TO CIA LIBRARY

1. In 1949, the average monthly production of the LOMA Railroad Car Factory in Bautzen was:

3 express-train cars, 1 electric locomotive, 1 bus, 30 well wagons (Sa telbodenwagen), and 1 dump plow (Haldenpflug). At the same time the factory repaired an average of 80 cars a month, including 20 freight cars, 30 platform cars with side racks, 2 passenger coaches, 2 mail cars, 6 coaldust cars, 15 track-construction cars, 2 street cars, and 3 cars for city elevators.

2. In November 1949 the plant's foundry section produced castings totaling 1,342,042 tons. *

3. In November 1949 the forging section produced 18 tons of forged pieces, and from January to November 1949 the forged pieces produced totaled 204 tons. **

* Comment.

"Mechanical and Electrical Engineering Section".

a list entitled "Breakdown of Orders in hand and Production according to Priority for Grey Casting". See Annex 1.

** Comment.

"Mechanical and Electrical Engineering Section".

See Annex 1. In Annex 2 is a sketch of the layout of the Bautzen Railroad Car Factory. This plant is now a zonal plant of the VVB (Z) LOMA and has Plant No 33/373/1001. After the German surrender all machines were dismantled and shipped to the U.S.S.R. Also shipped to the U.S.S.R. was the entire stock of raw material and railroad cars. Until 1945 the capacity of the plant was 500 cars per month with one shift being worked. Two-shift work increased the output by 30 percent. The assembly-line operation had reached a first-class stage of development. Production was resumed

CLASSIFICATION SECRET/CONTROL/US OFFICIALS ONLY

SECRET/CONTROL/US OFFICIALS ONLY

2

25X1A

with 300 workmen in 1946. The required machinery was supplied by the Land Saxony Administration. Part of the dismantled machinery was sent back from the U.S.S.R. On 1 August 1946, the plant was declared Soviet property and reorganized under the name of SAG "Transmash". At that time only Soviet-gauge freight cars were produced. The number of workmen had reached 1,100 by November 1946. The plant was returned to Land Saxony as a nationalized plant on 1 March 1947. When the nationalized plants in the Soviet Zone of Germany were reorganized in July 1948, the plant was declared a zonal enterprise and placed under the control of the Association of Locomotive and Railroad Car Factories (VVB (2) LOM). Since that date the plant has taken up the production of express train cars, passenger coaches, electric locomotives, buses and bus trailers, Scharfenberg couplings, etc. in addition to the production and repair of freight cars. As may be gathered from the list of orders in Annex 1, the casting section produces castings not only for its own plant but also for numerous other plants in the Soviet Zone of Germany.

2 Annexes: One layout sketch of the plant (1 page).
Miscellaneous statistics of "LOMA" Bautzen (13 pages).

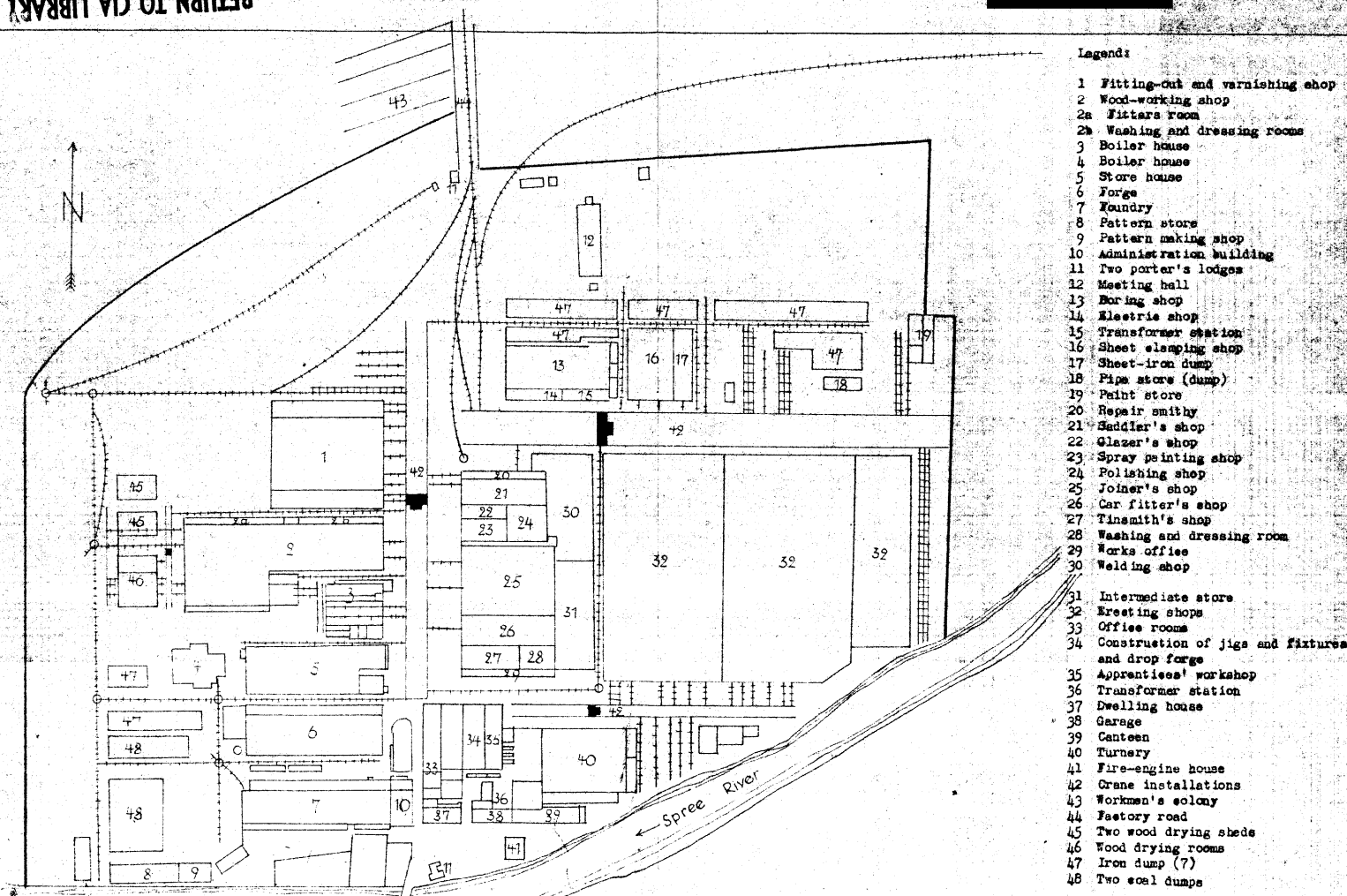
SECRET/CONTROL/US OFFICIALS ONLY

SECRET
U.S. OFFICIALS ONLY

Annex 2
25X1A

Layout Sketch of the LWA Railroad Car Shop and Machine Shop

RETURN TO CIA LIBRARY



- Legend:
- 1 Fitting-out and varnishing shop
 - 2 Wood-working shop
 - 2a Fitters room
 - 2a Washing and dressing rooms
 - 3 Boiler house
 - 4 Boiler house
 - 5 Store house
 - 6 Forge
 - 7 Foundry
 - 8 Pattern store
 - 9 Pattern making shop
 - 10 Administration building
 - 11 Two porter's lodges
 - 12 Meeting hall
 - 13 Boring shop
 - 14 Electric shop
 - 15 Transformer station
 - 16 Sheet clamping shop
 - 17 Sheet-iron dump
 - 18 Pipe store (dump)
 - 19 Paint store
 - 20 Repair smithy
 - 21 Saddler's shop
 - 22 Glazer's shop
 - 23 Spray painting shop
 - 24 Polishing shop
 - 25 Joiner's shop
 - 26 Car fitter's shop
 - 27 Tinsmith's shop
 - 28 Washing and dressing room
 - 29 Works office
 - 30 Welding shop
 - 31 Intermediate store
 - 32 Erecting shops
 - 33 Office rooms
 - 34 Construction of jigs and fixtures and drop forge
 - 35 Apprentices' workshop
 - 36 Transformer station
 - 37 Dwelling house
 - 38 Garage
 - 39 Canteen
 - 40 Turnery
 - 41 Fire-engine house
 - 42 Crane installations
 - 43 Workmen's colony
 - 44 Factory road
 - 45 Two wood drying sheds
 - 46 Wood drying rooms
 - 47 Iron dump (7)
 - 48 Two coal dumps

SECRET
U.S. OFFICIALS ONLY

BEST COPY
Available

Rd	Auftragstellung und Unterstützung	Feststellung in Beurteilung	Bewertung der Anforderungen am Markt
Kategorie VEB Kategorie	2,7659	0,0685	1,004
Kategorie S Kategorie	4,778	2,853	1,925
Kategorie W Kategorie	-	2,4439	-
Kategorie W Kategorie	10,000	0,306	2,010
Kategorie W Kategorie	11,063	6,1677	10,895
Kategorie W Kategorie	0,503	-	0,500
Kategorie W Kategorie	1,739	-	1,730
Kategorie W Kategorie	1,304	-	1,304
Kategorie W Kategorie	5,000	-	0,045
Kategorie W Kategorie	0,110	-	-

25X1A

1

348

SECRET CONTROL
U. S. OFFICIALS ONLY

4133

Auftraggeber

Befehl der SMAD

Auftragsmenge
Beginn d. Mts.

Fertiggestellte
Menge im Ber. Monat

Bestellungszeit
im Monat

Auftrags-
Ende d. Mts.

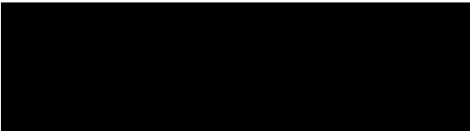
Zu Li. Gegenüber Liste 2 A.

19

Zur Auftragsmenge im Monat

1.34.0	-	-	185,184	88,229	-	96,956
aggregierte Best.	-	67,4335	7,427	-	-	80,006
	-	11,946	-	-	-	14,946
	-	1,029	0,4173	-	-	15,617
	-	1,507	0,827	-	-	10,559
	-	24,1518	-	-	-	68,935
	-	0,4976	-	-	-	3,6416
	-	-	-	-	-	0,763

25X1A



SECRET CONTROL
U. S. OFFICIALS ONLY

846

2

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006900090002-4									
Nr.	Firma	Monat 1949	Menge	Liste				2a	2b
				1a	1b	1c	1d		
13.	LANDMASCHINEN- u. Betriebebau Kirschau	Stand am 26. Sept. gest. Stand am 25.	11,063 0,1677 10,8953	-	-	-	-	-	11,063 0,1677 10,8953
14.	ALPR. Harenz Bautzen	"	0,500 0,500	-	-	-	-	-	0,500 0,500
15.	Braunkohlenverw. Welzow	"	1,730 1,730	-	-	-	-	-	1,730 1,730
16.	Braunkohlenverw. Senftenberg	"	1,304 1,304	-	-	-	-	-	1,304 1,304
17.	Capillar Crosta	"	0,048 0,048	-	-	-	-	-	0,048 0,048
18.	Lowa Haldenpflug	"	91,4185 19,5293 71,8892	91,4185 19,5293 71,8892	-	-	-	-	- - -
19.	Homa - Säge Markranstädt	"	1,7784 0,042 1,7364	1,7784 0,042 1,7364	-	-	-	-	- - -
20.	L. Mertschink Stiebitz	"	-	-	-	-	-	-	-
		dringender Rep.-Bedarf	0,110 -	- -	- -	- -	- -	- -	0,110 -

Schwermetallguß

1.	Lowa Bautzen	"	1,603 1,059 0,544	1,603 1,059 0,544	-	-	-	-
----	-----------------	---	-------------------------	-------------------------	---	---	---	---

Nichtmetallguß

	Lowa Bautzen	"	0,285 0,043 0,242	0,285 0,043 0,242	-	-	-	-
--	-----------------	---	-------------------------	-------------------------	---	---	---	---

Bautzen, den 1. Dezember 1949.

LOWA
WAGGONBAU BAUTZEN V.
WIRTSCHAFTSPLANUNG

8 378

SECRET CONTROL
U. S. EYES ONLY

LOWA
WAGGONBAU BAUTZEN VEB
ABT. WIRTSCHAFTSPLANUNG

Einzelauflistung
zur Aufgliederung des Auftragsbestandes im Monat November 1949.
zu I. Grauguß Liste 1A.

Lfd. Nr.	Auftraggeber	Befehl der SMAD	Auftragsbestand am Monatsbeginn	Fertigstellung im Berichtsmonat	Bestellungs- und Auftragsbestände im Berichtsmonat am Monatsende
1.	Lowa Waggonbau Bautzen - Haldenpflüge -	-	91,4185	3,8658 15,0035	- 71,8892
2	Lowa Waggonbau Bautzen - Rüdenwa-	-	-	-	-
3	Horma - Sage Markranstädt	-	1,7784	0,042	- 1,7364
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

Einzelauflistung
zu II. Schwermetallguß Liste 1A.

Lowa Waggonbau Bautzen	-	-	0,544
------------------------	---	---	-------

Einzelauflistung
Leichtmetallguß Liste 2A.

Lowa Waggonbau Bautzen	-	0,043	0,110
------------------------	---	-------	-------

25X1A



4

848

SECRET CONTROL
U. S. OFFICIALS ONLY

2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006900090002-4									
Antrag des Landes und der Produktion									
Antrag der Betriebe für Gruben									
"LOWA" WAGGEBALL BAUTZEN VEB									
ST. WIRTSCHAFTSPLANUNG									
Firma	Menge	Menge	Liste				2a	2b	
			1a	1b	1c	1d			
1. Deutsche Reichsb.	185,184	185,184	-	-	-	-	185,184	-	-
	88,229	88,229	-	-	-	-	88,229	-	-
	96,955	96,955	-	-	-	-	96,955	-	-
2. Lowa Bautzen	87,4335	87,4335	-	-	-	-	87,4335	-	-
	7,427	7,427	-	-	-	-	7,427	-	-
	80,0065	80,0065	-	-	-	-	80,0065	-	-
3. Lowa Görlitz	30,975	30,975	-	-	-	-	30,975	-	-
	0,4173	0,4173	-	-	-	-	0,4173	-	-
	30,5577	30,5577	-	-	-	-	30,5577	-	-
4. Sprengstoffw. Gnaschwitz	11,386	11,386	-	-	-	-	11,386	-	-
	0,827	0,827	-	-	-	-	0,827	-	-
	10,559	10,559	-	-	-	-	10,559	-	-
5. Kunstseidenw. Pöna	90,353	90,353	-	-	-	-	90,353	-	-
	24,1518	24,1518	-	-	-	-	24,1518	-	-
	66,2012	66,2012	-	-	-	-	66,2012	-	-
6. Henseler Zschall	6,1092	6,1092	-	-	-	-	6,1092	-	-
	2,4676	2,4676	-	-	-	-	2,4676	-	-
	3,6416	3,6416	-	-	-	-	3,6416	-	-
7. Martin Jank Görlitz	2,763	2,763	-	-	-	-	2,763	-	-
	2,763	2,763	-	-	-	-	2,763	-	-
8. Seyboth-Feuerung Leipzig	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9. Kombinus VEB Singwitz	2,7689	2,7689	-	-	-	-	-	2,7689	-
	0,0685	0,0685	-	-	-	-	-	0,0685	-
	2,7004	2,7004	-	-	-	-	-	2,7004	-
10. Paulick-Söhne Sohland	4,778	4,778	-	-	-	-	-	4,778	-
	2,853	2,853	-	-	-	-	-	2,853	-
	1,925	1,925	-	-	-	-	-	1,925	-
11. Herm. Zahr Bautzen	2,4439	2,4439	-	-	-	-	-	2,4439	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12. Postbeschickenhau Bautzen	15,182	15,182	-	-	-	-	-	15,182	-
	0,366	0,366	-	-	-	-	-	0,366	-
	14,816	14,816	-	-	-	-	-	14,816	-

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006900090002-4

S 308

SECRET CONTROL
U. S. OFFICE OF

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006900090002-4

6. Ausschußmeldung									
	Ausbringen t	Ausschuß		Gesamt- Ausschuß t	Aufteilung der Ausschubursachen in				
		im Betrieb	Kunden- Pücksendung		Materialfehler	Formfehler	Sandfehler	Kornfehler	Sonstige Ursachen
Großguß	157,1	5,4	3,4	8,8	38,1	16,5	3,8	2,7	38,9
Temperguß	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Stahlformguß	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Leichtmetallguß	0,043	-	-	-	-	-	-	-	-
Schwermetallguß	1,059	-	-	-	-	-	-	-	-
Schmiedestücke	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Ausbringen abzüglich Ausschub im Betrieb ergibt die Ist-Erzeugung lt. Rubrik 5

*) unter übrige Fertigung in Rubrik 1 und 5 ist zu verstehen die Fertigung, die nicht zum eigentlichen Gießerei- und Schmiedebetriebs gehört z. B.

Maschinen- und Vorrichtungsbau,
Werkzeuge,
Modelle,
Walzen,
Lehrarbeiten,
Reparaturen usw.

**) unter Ist-Erzeugung bei Guß unter Rubrik 5 ist der bis zum letzten Tage des Monats versandfertige, rohgeputzte Guß zu verstehen, wobei der im Berichtsmonat an Lager oder Zwischenlager gelieferte Guß zum versandfertigen zählt.

7. Aufgliederung des Auftragsbestandes und der Produktion					
Erzeugnis	Auftragsbestand am Ende des Vormonats	- fertiggestellt	- anhuellert	+ neu bestellt	Auftragsbestand am Ende d. Berichtsmonats
Großguß	544,8	151,7	-	-	393,1
Temperguß	-	-	-	-	-
Stahlformguß	-	-	-	-	-
Leichtmetallguß	0,285	0,043	-	-	0,242
Schwermetallguß	1,603	1,059	-	-	0,544
Schmiedestücke	-	-	-	-	-

Hierzu ist an die VVB bzw. Landesregierung zu dem vereinbarten Termin eine Untergliederung nach Könnigsnitzigem bzw. Betrieben beizufügen bzw. nachzureichen.

B. Bericht über Produktions-, Material-, bzw. Personalschwierigkeiten
(Unbedingt auszufüllen bei nur 90%iger und geringerer Erfüllung der Guß- oder Schmiedestückaufträge)

9

008

SECRET CONTROL
U. S. OFFICIALS ONLY

Verwendete Rohstoffe und Materialien								
Waren-Nr.	Warenart	Menge einheit	Bestand am Ende des Vormonats	+ Zugang		Abgang		Bemerkungen
				aus eigenen Kontingenten	von anderen Betrieben	an andere Verbraucher	Verbrauch i. eig. Betrieb	
271210	Hämatit-Roh Eisen	t	52,0	-	-	-	5,1	14,9
271220/50	Gewöhnliches Roh Eisen	t	111,6	-	76,1	-	42,4	115,3
271260	Spezial Eisen	t	-	-	2,6	-	1,0	1,6
271270	Temper-Roh Eisen	t	-	-	-	-	-	-
271300	Stahleisen	t	16,9	-	-	-	-	16,9
271400	Spiegeleisen	t	-	-	-	-	-	-
092710	Eisen- und Stahlschrott	t	91,2	-	28,3	-	19,8	90,7
092900	Gußbruch	t	224,5	-	50,6	-	95,9	179,2
	Eig. Kreislaufmaterial	t	-	-	-	-	-	-
272100	a) Ferro-Silizium	t	8,059	-	-	-	1,039	7,020
	b) u. Si-Formlinge	t	18,9	-	-	-	1,4	17,5
272200	a) Ferro-Mangan	t	-	-	3,0	-	0,1	2,9
	b) u. Mn-Formlinge	t	0,496	-	-	-	0,018	0,478
272300	a) Ferro-Chrom	t	-	-	-	-	-	-
	b) u. Cr-Formlinge	t	-	-	-	-	-	-
272900	a) Ferro-Phosphor	t	-	-	-	-	-	-
	b) u. P-Formlinge	t	-	-	-	-	-	-
283110/20	Roh- und Reinkupfer	kg	-	-	-	-	-	-
283153	Messing und Tombak	kg	-	-	-	-	-	-
283154	Rotguß Rg 5x9	kg	2858,5	3,700	-	584,5	1173,3	4800,7
283155	Bronze Rg. 15	kg	243,4	-	-	-	55,2	188,2
283200	Blei und -legierungen	kg	6222,9	2,8	-	-	10,0	6215,7
283315	Umschmelz-Zink	kg	256,0	-	-	-	-	256,0
283320	Rein Zink	kg	-	-	-	-	-	-
283420	Rein Zinn	kg	-	-	-	-	-	-
283451	Misch-Zinn	kg	-	-	-	-	-	-
283511	Nickel	kg	-	-	-	-	-	-
283710	Rein Aluminium	kg	-	-	-	-	-	-
283750/70	Alu-Legierungen	kg	1648,8	-	-	-	53,6	1595,2
283800	Magnesium-Legierungen	kg	-	-	-	-	-	-
	Altmetalle							
092811	Kupfer	kg	-	-	-	-	-	-
092812	Messing und Tombak	kg	2296,5	-	-	-	-	2296,5
092813	Rotguß	kg	473,0	226,5	-	-	100,0	599,5
092814	Bronze	kg	-	-	-	-	-	-
092820	Blei und -legierungen	kg	130,5	-	-	-	-	130,5
092830	Zink und -legierungen	kg	-	-	-	-	-	-
092840	Zinn und -legierungen	kg	-	-	-	-	-	-
092850	Nickel und -legierungen	kg	-	-	-	-	-	-
092860	Sonstiges Altmetail	kg	-	-	-	-	-	-
092870	Aluminium u. -legierungen	kg	265,0	8,0	-	-	-	273,0
092880	Magnesium u. -legier.	kg	-	-	-	-	-	-

7 948

SECRET CONTROL
U. S. OFFICIALS ONLY

Waren-Nr.	Warenart	Mengen-einheit	Bestand am Ende des Vormonats	+ Zugang		- Abgang		Bestand am Ende des Berichtsmonats	Bemerkungen
				aus eigenen Kontingenten	von anderen Betrieben	an andere Verbraucher	Verbrauch i. eig. Betrieb		
275100	Halbzeug aus Stahl leg. (Verbände, Knüppel, Platinen) unlegiert	t							
275200	Formstahl, warmgew. leg.	t							
	" " unleg.	t							
275300	Stabstahl, warmgew. leg.	t							
	" " unleg.	t							
27 ⁵⁴ ₆₇ 00	Sonst. Walzwerkerz. a. Stahl	t							
284100	Halbzeug a. Kupfer u. -leg.	kg							
284200	" " Blei	kg							
284300	" " Zink	kg							
284400	" " Zinn	kg							
284500	" " and. Schwermet.	kg							
28 ⁴⁷ ₄₆ 00	" " Leichtmetall	kg							
211711	Schmelzkoks a. d. Ruhrgeb.	t							
	Schmelzkoks a. d. SBZ.	t							
	davon f. Schmelzzwecke	t							
	Schmelzkoks aus Polen	t							
	Schmelzkoks a. d. CSR	t	113,8	-	41,2	-	51,5	103,5	
211712/16	Zechenkoks ^{Gaswerk} Leipzig	t	13,4	-	-	-	5,5	7,9	
	davon f. Schmelzzwecke	t					3,0		
211720	Gaskoks	t							
	davon f. Schmelzzwecke	t							
258610	Dolomit	t							
428140	Graphitelektroden	kg							
255531	Modellgips	t	0,25	-	-	-	0,03	0,22	
258130	Schamottesteine	t							
258121	Gemahlene Schamotte	t							
258300	Magnesit	t							
618400	Schleifsteine	Stck.	5	-	-	-	-	5	
412110	Kalz. Soda	t	2,3	-	-	-	0,2	2,1	
415553	Sauerstoff	cbm							
487115/17	Trockenkernbinder	t	0,5	0,3	-	-	0,1	0,7	
487111/12	Kernemulsion	t	0,25	-	-	-	0,05	0,2	
211920	Steinkohlenstaub	t	1,5	-	4,5	-	0,8	5,2	
212500	Braunkohlenbriketts	t							
225320	Stahlwerksteer	t							
226500	Holzöl	t							
231500	Energie für Produktion	kWh							

Angemeldet beim Stat. Zentralamt
Berlin am 3.5.49 Sach-Nr. 08/9/5

Bautzen

Ort

2. 12. 49

"LOWA"
WABRONBAU BAUTZEN VER

Handwritten signature
Sachbearbeiter

Handwritten signature
EG LOWA

Handwritten signature
Werksleiter

25X1A

8

848



SECRET CONTROL
U. S. OFFICIALS ONLY

Betriebs-Berichterstattung								
der Gießereien, Schmiede und Presswerke gemäß Befehl 307 SMAD.								
für Monat November 1949								
In zweifacher Ausfertigung einzureichen bis zum 4. eines jeden Monats für zonale VEB bei der zuständigen VVB und für VEB (L) bei der Landesregierung.								
Name des Betriebes: L O W A, Waggonbau Bautzen, VEB								
Anschrift: Bautzen, Neusche Promenade 92a								
Betriebs-Nr. i. d. VVB: 63 102 Verantwortl. Sachbearbeiter: Bartho/Schulze								
Personalangaben								
1. Anzahl der Beschäftigten am Ende des Berichtsmonats 70								
	Gesamtbetrieb	davon entfallen anteilig auf						
		Grüßguß	Temperguß	Stahlformguß	Leichtmetallformguß	Schwarzmetallformguß	Schmiedestücke	Übrige Fertigung*)
Arbeiter	57	46	-	-	-	2	-	8
Angestellte	5	4	-	-	-	-	-	1
Lehrlinge	8	7	-	-	-	-	-	1
Insgesamt	70	58	-	-	-	2	-	10
Die Anzahl der Angestellten, nicht in der Produktion stehenden Arbeiter und der Lehrlinge ist auf die in Frage kommenden Betriebsteile umzulegen.								
2. Veränderungen im Berichtsmonat								
	Anzahl am Ende des Vormonats	+ Zugänge	- Abgänge	Anzahl am Ende des Berichtsmonats	3. Schichten			
Beschäftigte (Gesamtbetrieb)	68	2	-	70	Die Gießerei arbeitete im 1. Schicht			
Im Monatsdurchschnitt waren beschäftigt:					Berichtsmonat in 1. Schicht			
56 Arbeiter	5 Angestellte	8 Lehrlinge						
4. Ausnützung der Arbeitszeit (in Stunden)								
- Ausrichtung und Begriffsbestimmungen wie in der Meldung/O -								
	Korrigierte Soll-Stunden	Ist-Stunden	Ausfall-Stunden	ausgefallen durch				
				Krankheit	Unfallfolgen	Entsch. Fehlen Sonderurlaub	Unentschuld. Fehlen	Stilllegung Betriebsteil
Arbeiter	10128,0	9309,0	819,0	527,0	-	273,0	19,0	-
Angestellte	881,0	841,0	40,0	16,0	-	24,0	-	-
Lehrlinge	1414,0	1376,5	37,5	37,5	-	-	-	-
Insgesamt	12423,0	11526,5	896,5	580,5	-	297,0	19,0	-
Korrigierte Sollstunden sind rechnerische Sollstunden abzüglich Ausfalls durch Sonderurlaub und Schutzbestimmungen.								
Betriebsleistungen								
5. Erzeugung im Berichtsmonat - Stimmen Sie diese Zahlen mit IM ab! -								
Erzeugnisgruppe	Soll lt. Auflage im Monat	Ist-Erzeugung**)	Erfüllung in % der Auflage	Ist-Erzeugung 1000 DM	Ist-Erzeugung seit Jahresbeginn 1000 DM	davon Lohnarbeit		
Grüßguß, Hartguß	133,33	151,74	113,8%	52401,-	1334,8	464927,-		
Temperguß	-	-	-	-	-	-		
Stahlformguß	-	-	-	-	-	-		
Leichtmetallguß, Alu oder Alu-Leg.	-	0,043	-	260,-	0,567	3327,-		
Leichtmetallguß, Magn. oder Magn.-Leg.	-	-	-	-	-	-		
Schwermetallguß, Kupfer oder Kupfer-Leg.	0,66	1,059	160,5%	3965,-	6,675	25054,-		
Schwermetallguß, Blei oder Blei-Leg.	-	-	-	-	-	-		
Schwermetallguß, Zink oder Zink-Leg.	-	-	-	-	-	-		
Schwermetallguß, sonstige Metalle	-	-	-	-	-	-		
Schmiedestücke u. Wärmepreßteile a. Stahl	-	-	-	-	-	-		
Schmiedestücke u. Wärmepreßteile a. Buntmet.	-	-	-	-	-	-		
Kaltpreß- und Stanzteile aus Stahl	-	-	-	-	-	-		
Kaltpreß- und Stanzteile aus Buntmetall	-	-	-	-	-	-		
Übrige Fertigung*)	-	-	-	-	-	-		
Gesamtfertigung	133,99	152,842	114,1%	56626,-	1342,642	193308,-		

6

848

SECRET CONTROL
U. S. OFFICIALS ONLY

	Ausbringen t	Ausschuß		Gesamt- Ausschuß t	Aufteilung der Ausschußursachen in %				
		im Betrieb	Kunden- Rücksendung		Materialfehler	Formerfehler	Sandfehler	Kernfehler	Sonstige Ursachen
Grauguß									
Temperguß									
Stahlformguß									
Leichtmetallguß									
Schwermetallguß									
Schmiedestücke	18	0,2	-	0,2	1,1	-	-	-	-

Ausbringen abzüglich Ausschuß im Betrieb ergibt die Ist-Erzeugung lt. Rubrik 5

*) unter übrige Fertigung in Rubrik 1 und 5 ist zu verstehen die Fertigung, die nicht zum eigentlichen Gießerei- und Schmiedebetriebe gehört z. B.

Maschinen- und Vorrichtungsbau,
Werkzeuge,
Modelle,
Walzen,
Lohnarbeiten,
Reparaturen usw.

**) unter Ist-Erzeugung bei Guß unter Rubrik 5 ist der bis zum letzten Tage des Monats versandfertige, rohgeputzte Guß zu verstehen, wobei der im Berichtsmonat an Lager oder Zwischenlager gelieferte Guß zum versandfertigen zählt.

7. Aufgliederung des Auftragsbestandes und der Produktion

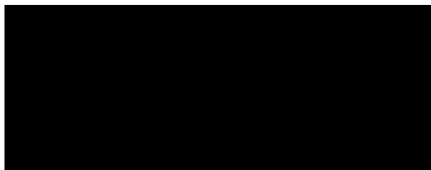
Erzeugnis	Auftragsbestand am Ende des Vormonats	- fertiggestellt	- annulliert	+ neu erteilt	Auftragsbestand am Ende d. Berichtsmonats
Grauguß					
Temperguß					
Stahlformguß					
Leichtmetallguß					
Schwermetallguß					
Schmiedestücke	richtet sich nach der Produktion des Werkes,				

Hierzu ist an die VVB bzw. Landesregierung zu dem vereinbarten Termin eine Untergliederung nach Kontingenträgern bzw. Betrieben beizufügen bzw. nachzureichen.

8. Bericht über Produktions-, Material-, bzw. Personalschwierigkeiten

(Unbedingt auszufüllen bei nur 90%-iger und geringerer Erfüllung der Guß- oder Schmiedestückauflage)

25X1A



SECRET
U. S. OFFICIALS ONLY

Verwendete Rohstoffe und Materialien								
Waren-Nr.	Warenart	Mengen-einheit	Bestand am Ende des Vormonats	+ Zugang		- Abgang		Bestand am Ende des Berichtsmonats
				aus eigenen Kontingenten	von anderen Betrieben	an andere Verbraucher	Verbrauch i. eig. Betrieb	
271210	Hämatit-Roh Eisen	t						
271220.50	Gewöhnliches Roh Eisen	t						
271260	Spezialeisen	t						
271270	Temper-Roh Eisen	t						
271300	Stahleisen	t						
271400	Spiegeleisen	t						
092710	Eisen- und Stahlschrott	t						
092900	Gußbruch	t						
	Eig. Kreislaufmaterial	t						
272100	a) Ferro-Silizium	t						
	b) u. Si.-Formlinge	t						
272200	a) Ferro-Mangan	t						
	b) u. Mn.-Formlinge	t						
272300	a) Ferro-Chrom	t						
	b) u. Cr.-Formlinge	t						
272900	a) Ferro-Phosphor	t						
	b) u. P.-Formlinge	t						
283110.20	Roh- und Reinkupfer	kg						
283153	Messing und Tombak	kg						
283154	Rotguß	kg						
283155	Bronze	kg						
283200	Blei und -legierungen	kg						
283315	Umschmelz-Zink	kg						
283320	Rein Zink	kg						
283420	Rein Zinn	kg						
283451	Misch-Zinn	kg						
283511	Nickel	kg						
283710	Rein Aluminium	kg						
283750.70	Alu-Legierungen	kg						
283800	Magnesium-Legierungen	kg						
	Altmetalle							
092811	Kupfer	kg						
092812	Messing und Tombak	kg						
092813	Rotguß	kg						
092814	Bronze	kg						
092820	Blei und -legierungen	kg						
092830	Zink und -legierungen	kg						
092840	Zinn und -legierungen	kg						
092850	Nickel und -legierungen	kg						
092860	Sonstiges Altmetall	kg						
092870	Aluminium u. -legierungen	kg						
092880	Magnesium u. -legier.	kg						

25X1A



II 948

SECRET CONTROL
U. S. OFFICIALS ONLY

Waren-Nr.	Warenart	Mengen-einheit	Bestand am Ende des Vormonats	+ Zugang		- Abgang		Bestand am Ende des Berichtsmonats	Bemerkungen
				aus eigenen Kontingenten	von anderen Betrieben	an andere Verbraucher	Verbrauch i. eig. Betrieb		
275100	Halbzeug aus Stahl leg. (Verbände, Knäppel, Platinen) unlegiert	t					5		
275200	Formstahl, warmgew. leg.	t					4		
	- unleg.	t					9		
275300	Stabstahl, warmgew. leg.	t							
	- unleg.	t							
27 ⁵⁴ ₆₇ 00	Sonst. Walzwerkzeug a. Stahl	t							
284100	Halbzeug a. Kupfer u. -leg.	kg							
284200	- Blei	kg							
284300	- Zink	kg							
284400	- Zinn	kg							
284500	- and. Schwermet.	kg							
28 ⁴⁷ ₄₈ 00	- Leichtmetall	kg							
211711	Schmelzkoks a. d. Ruhrgeb.	t							
	Schmelzkoks a. d. SBZ.	t							
	davon f. Schmelzzwecke	t							
	Schmelzkoks aus Polen	t							
	Schmelzkoks a. d. CSR	t							
211712/16	Zechenkoks	t							
	davon f. Schmelzzwecke	t							
211720	Gaskoks	t	23,0	-	-	-	8,5	14,5	
	davon f. Schmelzzwecke	t							
258610	Dolomit	t							
428140	Graphitelektroden	kg							
255531	Modellgips	t							
258131	Schamottesteine	t							
258171	Gemahlene Schamotte	t							
258300	Magnesit	t							
518400	Schleifsteine	Stck.					1		
412110	Kalz. Soda	t							
415553	Sauerstoff	cbm							
487115/17	Trockenkernbinder	t							
487111/12	Kernemulston	t							
211920	Steinkohlenstaub	t							
212500	Braunkohlenbriketts	t							
225320	Stahlwerksteer	t							
226500	Heizöl	t							
231500	Energie für Produktion	kWh					22 778		

Angemeldet beim Stat. Zentralamt
Berlin am 3.5.49 Sach-Nr. 08/9/5

Heute Jorin
Sachbearbeiter

Bautzen
On

Gewerkschaftsgruppenleiter
Waggonbau Bautzen VEB

8. Dez. 1949
"LOWA"
WAGGONBAU BAUTZEN VEB

J. V. Jorin
Vizeleiter

25X1A

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006900090002-4

12

SECRET CONTROL
U. S. OFFICIALS ONLY

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006900090002-4

Betriebs-Berichterstattung der Wirtschaft Schmiede- und Gießwerke gemäß Befehl 307 SMAD. für Monat <u>November</u> 19 <u>49</u>								
In zweifacher Ausfertigung einzureichen bis zum 4. eines jeden Monats für zonale VEB bei der zuständigen VVB und für VEB (L) bei der Landesregierung.								
Name des Betriebes: <u>L O W A , Waggonbau Deutscher VEB</u> Anschrift: <u>Bautzen, Leusche Promenade</u> Betriebs-Nr. i. d. VVB: <u>63 102</u> Verantw. Sachbearbeiter: <u>Schulze/Hennusch</u>								
Personalangaben								
1. Anzahl der Beschäftigten am Ende des Berichtsmonats								
	Gesamtbetrieb	davon entfallen anteilig auf						
		Grauguß	Temperguß	Stahlformguß	Leichtmetallformguß	Schwermetallformguß	Schmiedestücke	Übrige Fertigung*)
Arbeiter	27	-	-	-	-	-	20	7
Angestellte	1	-	-	-	-	-	1	-
Lehrlinge	3	-	-	-	-	-	3	-
Insgesamt	31	-	-	-	-	-	24	7
Die Anzahl der Angestellten, nicht in der Produktion stehenden Arbeiter und der Lehrlinge ist auf die in Frage kommenden Betriebsteile umzulegen.								
2. Veränderungen im Berichtsmonat								
	Anzahl am Ende des Vormonats	+ Zugänge	- Abgänge	Anzahl am Ende des Berichtsmonats				
Beschäftigte (Gesamtbetrieb)								
Im Monatsdurchschnitt waren beschäftigt: -				3. Schichten				
27 Arbeiter 1 Angestellte 3 Lehrlinge				Die Werkstatt arbeitete im Das Schmiedewerk Berichtsmonat in Schichten				
4. Ausnützung der Arbeitszeit (in Stunden)								
- Ausrichtung und Begriffsbestimmungen wie in der Meldung/Q -								
	Korrigierte Soll-Stunden	Ist-Stunden	Ausfall-Stunden	ausgefallen durch				
				Krankheit	Unfallfolgen	Entsch. Fehlen Sonderurlaub	Unentschuld. Fehlen	Stilllegung Betriebsteile
Arbeiter	4737,5	4232,5	505	377	-	128	-	-
Angestellte	198,0	198,0	-	-	-	-	-	-
Lehrlinge	527,0	511,0	16	8	-	8	-	-
Insgesamt	5462,5	4941,5	521	385	-	136	-	-
Korrigierte Sollstunden sind rechnerische Sollstunden abzüglich Ausfälle durch Tarifurlaub und Schutzbestimmungen.								
Betriebsleistungen								
5. Erzeugung im Berichtsmonat - Stimmen Sie diese Zahlen mit IM ab! -								
Erzeugnisgruppe	Soll lt. Auflage im Monat	Ist-Erzeugung**)	Erfüllung in % der Auflage	Ist-Erzeugung 1000 DM	Ist-Erzeugung seit Jahresbeginn 1000 DM	davon Lohnarbeit		
Grauguß, Hartguß								
Temperguß								
Stahlformguß								
Leichtmetallguß, Alu oder Alu-Leg.								
Leichtmetallguß, Magn. oder Magn.-Leg.								
Schwermetallguß, Kupfer oder Kupfer-Leg.								
Schwermetallguß, Blei oder Blei-Leg.								
Schwermetallguß, Zink oder Zink-Leg.								
Schwermetallguß, sonstige Metalle								
Schmiedestücke u. Warmpreßteile aus Stahl	-	18,-	-	22644	204	241,169		
Schmiedestücke u. Warmpreßteile aus Buntmet.								
Kaltpreß- und Stanzteile aus Stahl								
Kaltpreß- und Stanzteile aus Buntmetall								
Übrige Fertigung*)								
Gesamterzeugung		18,-	-	22644	204	241,169		

25X1A

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006900090002-4

81 504

SECRET CONTROL
U. S. OFFICIALS ONLY

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006900090002-4